

MACHINES LASER

Pour les travaux sur laser - trois fonctions :

Graver (surface) / **tracer** (ligne)/ **découper** (épaisseur)

Fournir **un** fichier au format autocad **.dwg** ou **.dxf**.

Créer, dans **l'espace objet**, autant de cadres que de planches à découper.
Cadres en blanc, représentant la zone de découpe de la machine

- autocad étant en mm par défaut-

Cadre de 1000 x 600 **maxi** pour les grandes machines

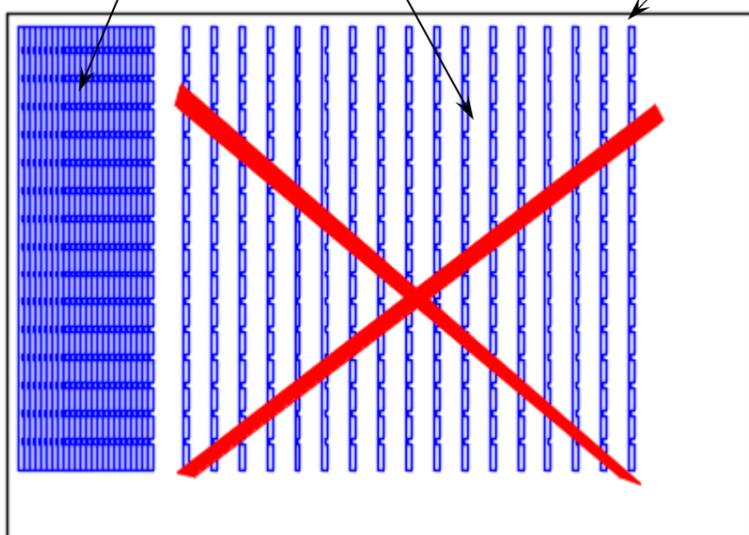
Cadre de 724 x 430 **maxi** pour la petite machine

Régler l'échelle voulue afin de mettre les objets dans les cadres.

Les objets ne doivent pas être contre le cadre, prévoir +2mm d'écart.

Les objets à découper rectilignes

doivent se toucher **ne pas** laissez d'écart entre



Une polyligne plutôt qu'une succession de lignes.

Epaisseur de ligne « par défaut » ou « 0 ».

Utiliser les hachures « solid » pour les zones devant être gravées.

Police « simplex » pour du texte ou chiffre de repère ou informatif.

L'ordre des opérations est fixé par la couleur, sachant qu'en premier viennent les objets en **ROUGE** puis **BLEU** puis **CYAN** puis **VERT** puis **MAGENTA** puis **JAUNE**. Mais les zones devant être gravées commencent en premier quel que soit la couleur !

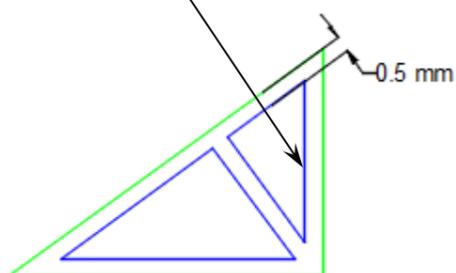
Si possible : une couleur = un calque

Une couleur = une fonction définie

Les couleurs sont les **couleurs de l'index d'autocad RVB**

Prévoir le choix des couleurs afin de tracer avant de découper.

Prévoir la découpe intérieure avant l'extérieure.



Pour les petites sections

Le minimum entre deux traits de découpe est de 0.5mm

La machine laser n'est pas du tout performante pour le tracé. Lorsque vous avez beaucoup de tracé sur vos planches, vous **devez organiser** votre travail, afin de réaliser le **tracé en impression**.

Ensuite effectuer la découpe sur machine laser.



Matériaux autorisés :

Carton bois, gris, kraft, alvéolé ; papier ; bristol ;

Médium(MDF) ; bois ; cuir ;

PMMA coulé (précisé sur facture)

Epaisseur jusqu'à **3mm** possible, au-delà suivant densité du matériau (balsa, carton alvéolé...)

Tous ces matériaux doivent être plans.

Matériaux interdits :

PVC ; métaux ; rholoïd ; polystyrène ; carton plume ;

Plastique ; **PMMA extrudé** ; Veralite ;

Polycarbonate ; ABS ...

Le **matériau** doit être toujours **plus grand** que le cadre du fichier avec comme maximum :

1000 mm x 605mm pour les grandes machines laser

735 mm x 435 mm pour la petite machine laser

Inscription sur le planning affiché dans la salle maquettes, les mercredis dès 9 h pour la semaine en quinze.

Avant le rdv, venir montrer votre fichier pour le valider.